



# PROVINCIA DI COSENZA

## SETTORE VIABILITA'

**Ministero delle infrastrutture e dei trasporti**

**Dipartimento per le infrastrutture, i sistemi informativi e statistici**

**Direzione generale per le strade e autostrade e per la vigilanza e la sicurezza nelle infrastrutture stradali**

**Piano dei finanziamenti ai sensi del D.M. n. 224 del 20/05/2020**

**Interventi per l'annualità 2020-2024**

## PROGETTO ESECUTIVO

Ripristino sede stradale interessata da fenomeno  
franso di monte tra il km 2+160 e il km 2+446  
e riprofilatura scarpata

Ubicazione: S.P. 267 Bis - Comune di Rocca Imperiale

n° elab.:	den. elaborato:	scala:
<b>1.4</b>	<b>Relazione sui Materiali</b>	

<b>Progettisti</b> F.to <b>Ing. Marcello Gencarelli</b>  F.to <b>Geom. Vincenzo Falco</b>	<b>Responsabile del Procedimento</b> F.to <b>Geom. Roberto Barbieri</b>
<b>Data: maggio 2021</b>	

## **Relazione illustrativa sui materiali e sulle dosature, ai sensi e per gli effetti dell'art. 65 D.P.R. 380/01 e del D.M. 17 gennaio 2018**

Oggetto della presente relazione è la descrizione delle caratteristiche dei materiali da impiegare per il progetto per la realizzazione del progetto *“Ripristino sede strada interessata da fenomeno franoso di monte tra il km 2+160 e il km 2+446 e riprofilatura scarpata”*, sulla S.P. 267 Bis nel Comune di Rocca Imperiale.

### **Gabbioni**

L'intervento prevede la fornitura e posa di gabbioni in rete metallica a doppia torsione tipo 8x10, marcati CE in accordo con la Direttiva europea 89/106/CEE in accordo con Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione emesse dalla Presidenza del Consiglio Superiore LL.PP. a settembre 2013, con filo avente un diametro pari 2.70 mm galvanizzato con lega eutettica di Zn - Al(5%) e ricoperto da un rivestimento di materiale plastico di colore grigio che dovrà avere uno spessore nominale non inferiore a corrispondente a 245 g/m<sup>2</sup>, conformemente a quanto riportato nella tabella 2 delle citate Linee Guida.

Le reti metalliche a doppia torsione da mettere in opera devono essere prodotte con un sistema permanente di controllo interno della produzione in stabilimento e di gestione della qualità del prodotto (controllo permanente della produzione in fabbrica), in coerenza con la norma UNI EN ISO 9001, che deve assicurare il mantenimento dello stesso livello di affidabilità nella conformità del prodotto finito e l'affidabilità delle prestazioni indipendentemente dal processo di produzione.

L'identificazione e qualificazione del prodotto, la valutazione del controllo di produzione in stabilimento e del prodotto finito sono effettuate mediante la procedura di Marcatura CE in conformità ad ETA, ovvero, in alternativa tramite procedura per il rilascio del Certificato di Idoneità Tecnica all'Impiego conformemente a quanto previsto al punto 11.1, caso C, delle NTC 2008.

I materiali debbono essere certificati sulla base delle prove effettuate così come previsto dalle citate Linee Guida del 2013.

**Per quanto riguarda il materiale da riempimento (pietrame) valgono le indicazioni contenute dal par. 7 delle citate Linee Guida.**

Il *Pietrame di riempimento per gabbioni e materassi metallici* deve essere costituito da materiale litoide proveniente da cava (in conformità alla UNI EN – 13383-1) o da materiale d'alveo, non friabile né gelivo e quindi non deteriorabile dagli agenti atmosferici, di elevato peso specifico (non inferiore a 22 kN/m<sup>3</sup>) e di pezzatura superiore alla dimensione della maglia (minimo 1,5 D) in modo da non permettere alcuna fuoriuscita del riempimento, né in fase di posa in opera, né in esercizio. Il materiale di riempimento dovrà essere messo in opera con operazioni meccanizzate e/o manuali, in modo da raggiungere sempre una porosità del 30-40% per ottenere un idoneo peso di volume, nel rispetto delle ipotesi di progetto.

Cosenza, 07 maggio 2021

Progettisti  
F.to Ing. **Marcello Gencarelli**

F.to **Geom. Vincenzo Falco**