

## PROVE DI CARICO SU DISPOSITIVI DI DISSIPAZIONE PLASTICA COSTRUITI IN ACCIAIO S 355 J0

I dispositivi di dissipazione sono realizzati in stabilimento con l'assemblaggio di lamiere di acciaio classe S355 J0.

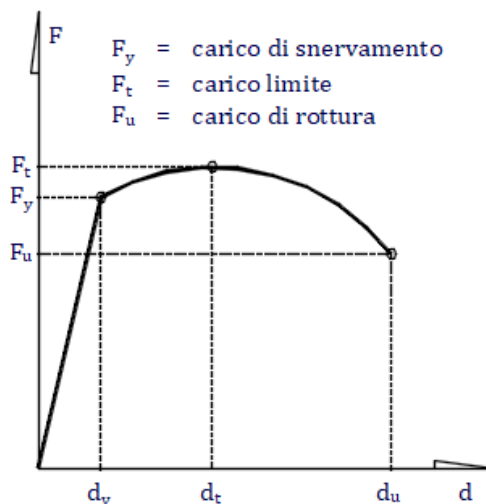
Le dimensioni e la forma di ogni dispositivo sono indicative secondo la rappresentazione fornita in figura, benché queste possano variare in relazione alle esigenze esecutive.

La prova presuppone un programma di carico sino a rottura per scorrimento plastico di ogni dispositivo, per cui è necessario rispettare le seguenti disposizioni:

- i basamenti debbono assicurare il perfetto bloccaggio delle piastre di base, impedendo che durante l'applicazione del carico non nasca alcuna rotazione relativa tra di esse, sia nel piano verticale che in quello orizzontale;
- il programma di carico dovrà essere condotto incrementando la forza di scorrimento orizzontale, applicata mediante idoneo attuatore, simulando un comportamento quasi – statico;
- la prova è tesa a dimostrare il comportamento deformativo sotto carico monotonicamente crescente e si concluderà al sopraggiungere della rottura del dispositivo, attesa per crisi plastica delle piattabande, ovvero per cricatura delle anime;
- il percorso di carico dovrà essere riprodotto anche graficamente sul responso di prova, indicando le unità di misura utilizzate, la velocità di incremento del carico, il carico di snervamento  $F_y$ , quando inconfutabilmente individuato da una perdita di proporzionalità netta, ovvero quello convenzionalmente individuato in corrispondenza dello 0.2% di deformazione residua (in questo caso si indicherà il valore  $F_{(0,2)}$  in luogo di  $F_y$ ), nonché il carico limite  $F_t$  ed il carico ultimo, o di rottura,  $F_u$ ;
- per tutti i valori di carico individuati si riporteranno altresì i corrispondenti valori di deformazione del dispositivo, rappresentati dagli spostamenti registrati nei punti di controllo, i quali dovranno essere in numero di 5 almeno;
- il responso tecnico si completerà quindi con la tabellazione dei valori di spostamento registrati sui punti di controllo nelle 3 componenti spaziali;
- in caso di crisi fragile per distacco delle saldature, la prova dovrà concludersi con annotazione sul responso di prova.

Schema del programma di carico:

### DIAGRAMMA DI CARICO - SPOSTAMENTO



Schema del dispositivo:

### DISPOSITIVO DI DISSIPAZIONE PLASTICA

